

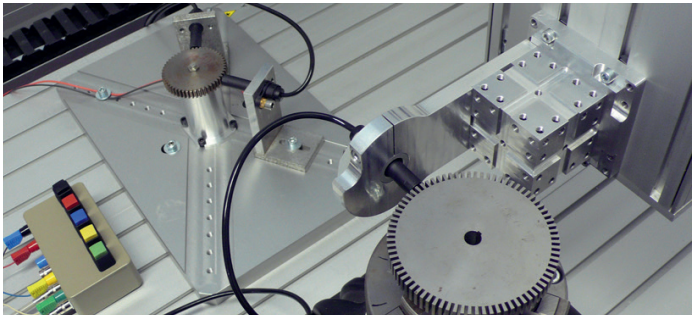
Digitale Chargenführung und BDE per App

Bei der RHEINTACHO Messtechnik GmbH ist Schluss mit Zettelwirtschaft und manueller Datenübertragung



Ausgangslage

Die RHEINTACHO Messtechnik GmbH produziert industrielle Messtechnik wie Drehzahlsensoren, Handtachometer, Stroboskope und andere Messinstrumente. Seine Produkte stellt RHEINTACHO in sehr vielen Varianten her, da diese Varianten exakt auf die jeweilige Anwendung, bzw. Kundenvorgaben, angepasst werden. Diese Produktvarianten unterscheiden sich, speziell im Bereich Drehzahlsensorik, oftmals nur durch die intern verbaute Elektronik, was die Mitarbeiter bei RHEINTACHO in den verschiedensten Bereichen der Logistik und Produktion vor visuelle Herausforderungen stellt. So führte RHEINTACHO bereits im Versand für die



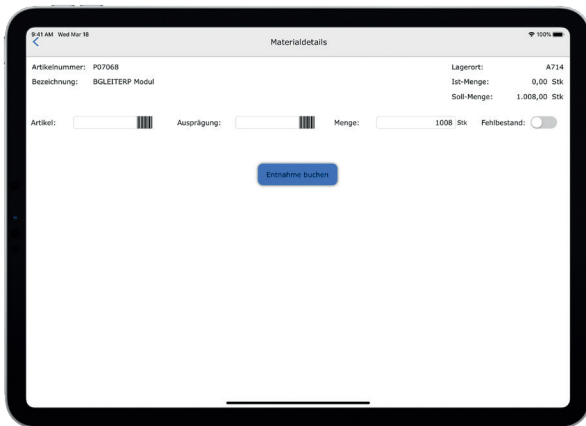
Kommissionierung eine Picking-App ein, mit welcher die Fehlerquote der gepickten Produkte verringert und eine allgemeine Verschlankung des Prozesses erzielt werden konnte. Diese mobile Picking App motivierte RHEINTACHO, auch die Optimierungspotentiale im Bereich der Produktion auszuschöpfen. Was die Variantenvielfalt der Produkte betrifft, ist es dort auch in der Chargenführung extrem wichtig, genau nachvollziehen zu können, welches Produkt in welchem Auftrag verwendet wird – denn eine spätere Zuordnung ist hier nicht mehr möglich. In der Vergangenheit wurde mit handschriftlichen Fertigungsbegleitprotokollen festgehalten, welche Charge für welchen Produktionsauftrag verwendet wurde. Neben dem hohen Papierverbrauch bestand ebenfalls ein hohes Risiko für Übertragungsfehler, die im Nachhinein nicht mehr identifiziert werden konnten. Deshalb sollte auch dieser Prozess digitalisiert und durch eine mobile Anwendung abgebildet werden. Eine Anforderung hierbei war, dass die Daten und Protokolle direkt an das ERP-System Comarch übertragen werden. Zudem sollte die Anwendung so benutzerfreundlich gestaltet werden, dass auch Mitarbeiter, die bisher nicht mit Software-Anwendungen vertraut waren, problemlos damit arbeiten können.

Die Lösung mit engomo

Nachdem RHEINTACHO bereits im Versand eine App auf Basis der Low-Code Plattform engomo realisierte und in diesem Bereich schon nach kurzer Zeit einen messbaren Mehrwert erzielen konnte, entschied sich das Unternehmen dafür, auch für die digitale Chargenführung auf engomo zu setzen. Dafür sprach außerdem, dass die Integration in die bestehende Systemlandschaft mit der Plattform nahtlos möglich war und engomo bei der Umsetzung der bisherigen Anwendung die individuellen Anforderungen, die seitens der Prozessabbildung von RHEINTACHO bestanden, genau so abbildete. Dadurch, dass engomo bereits in die Prozessstruktur von RHEINTACHO integriert war, wurde in wenigen Wochen eine App für die Chargenführung umgesetzt. Zum Einsatz kommen in der Produktion – wie auch im Versand – Apple iPads, auf denen die App verwendet wird. Mithilfe dieser App wird nun direkt im Prozess festgehalten und in Echtzeit im Backend-System dokumentiert, welche Charge in welchem Produktionsauftrag verwendet wird. Hierfür scannen die Mitarbeiter in der Produktion die verwendeten Chargen mit der Kamera des Tablets und ordnen sie dem entsprechenden Auftrag zu. Bei der Konfiguration der App kam deshalb der App-Baustein engomoBarcode zum Einsatz, wodurch das Scannen eines Barcodes per App ermöglicht wird.

Materialliste		Produktionsauftrag mit Materialpositionen	
Auftrag:	FC-0263830-210-110	Vergleichen u. montieren nach	Startdatum: 18.01.2021
Arbeitsgang:	AG12750C	Drehz. Sensor FK, NP 2-Kanal, TT45mm, Kabel...	0 / 1008 Stk
Artikel:	SDN6.FK11.E05X1		Enddatum: 18.01.2021
Alle Materialien im Arbeitsgang		Alle Arbeitsgänge im Auftrag	
N0001.370 A600	GEHAEUS D=20/Ø H=190 Kunststoff 0 / 1 Stk	16.01.2021	FC-0263830-140-110 SDN6.FK11.E05X1 Drehz. Sensor FK, NP 2-Kanal, TT45mm, Kabel 500mm, Lötbr... AG13452B Material vorbestellen nach
N0001.369 A600	GEHAEUS D=95/Ø H=20 Al 0 / 1 Stk		0 / 1008 Stk
U1-0169 C954	VERBRAUCH Einmaligpr. 10ml 0 / 1 Stk	16.01.2021	FC-0263830-150-110 SDN6.FK11.E05X1 Drehz. Sensor FK, NP 2-Kanal, TT45mm, Kabel 500mm, Lötbr... AG12627C Tempern 3 Mal 120°
N0000.840 A140	KLEBDICHT Vergussmasse Sylgard 567 A+B 0 / 4594,15 ccm		0 / 1008 Stk
P07068 A714	BGLEITERP Modul 0 / 1008 Stk	18.01.2021	FC-0263830-210-110 SDN6.FK11.E05X1 Drehz. Sensor FK, NP 2-Kanal, TT45mm, Kabel 500mm, Lötbr... AG12750C Vergleichen u. montieren nach
		18.01.2021	FC-0263830-320-110 SDN6.FK11.E05X1 Drehz. Sensor FK, NP 2-Kanal, TT45mm, Kabel 500mm, Lötbr... AG12737 Auslöten nach
		20.01.2021	FC-0263830-230-110 SDN6.FK11.E05X1 Drehz. Sensor FK, NP 2-Kanal, TT45mm, Kabel 500mm, Lötbr... AG12779

Die Mitarbeiter erhalten zudem die Arbeitsanleitungen zum Arbeitsgang und nehmen sämtliche Materialbuchungen über diese mobile App vor. Die App erhielt von den Anwendern durchweg positives Feedback und es kamen bereits nach kurzer Zeit zusätzliche Ideen und Anregungen auf, welche unkompliziert und schnell aufgenommen werden konnten. So buchen Mitarbeiter mittlerweile nicht mehr nur die verwendete Charge, sondern erfassen auch direkt die Zeit, die sie für einen Arbeitsgang benötigen. Dies ermöglicht eine genaue Kapazitätsplanung der Mitarbeiter.



Die neueste App, die RHEINTACHO aktuell auf Basis von engomo umsetzt, ist ein mobiles Werkzeugmanagement. Ziel dabei ist es, die Kapazitätsauslastung der verfügbaren Werkzeuge sowie deren Wartung optimal abzustimmen, indem alle Werkzeuge den einzelnen Produktionsaufträgen zugeordnet werden. Zudem soll den Mitarbeitern ermöglicht werden, sämtliche Werkzeuganleitungen und Montagedokumente direkt am Arbeitsplatz abzurufen.

Mithilfe von individuellen Enterprise Apps konnte RHEINTACHO in der Produktion bedeutende Schritte in Richtung Digitalisierung von Prozessen und Verabschiedung von Zettelwirtschaft machen. Durch die flexiblen Anpassungsmöglichkeiten, welche die Low-Code Plattform engomo bietet, kann RHEINTACHO seine Industrie 4.0-Projekte iterativ und agil verwirklichen, ohne dass es umfangreicher IT-Entwicklungsprojekte bedarf.

„Wir verwirklichen immer wieder gerne neue Projekte mit engomo. Denn wir können uns darauf verlassen, dass unsere individuellen Anforderungen jedes Mal schnell und unkompliziert umgesetzt werden. Das einfache Handling der Anwendungen begeistert unsere Mitarbeiter und hat zu einer großartigen Akzeptanz in der Belegschaft geführt.“

Moritz Mozer, IT und Organisation, RHEINTACHO Messtechnik GmbH

Über die RHEINTACHO Messtechnik GmbH

Die RHEINTACHO Messtechnik GmbH beschäftigt sich seit 1901 mit der Drehzahl als entscheidender Steuergröße für maschinelle Prozesse. Produziert werden Drehzahlsensoren, Handtachometer, Stroboskope, Drehzahlgeber, Anzeiger und Schaltgeräte. Am Firmensitz in Freiburg sind über 85 Mitarbeiter beschäftigt. Eigene Entwicklungs-, Produktions- und Montageabteilungen garantieren schnelle und innovative Lösungen für individuelle Kundenanforderungen.

Über engomo

engomo ist die Low-Code-Digitalisierungsplattform für Unternehmen, die komplexe, integrierte und individuelle Prozesse ohne Programmierung in Enterprise Apps bringt. Unsere Plattform vereint einfachstes, intuitives Handling bei der Konfiguration von Apps, nahtlose Integrationsfähigkeit mit jeglichen Backend-Systemen und höchste Flexibilität hinsichtlich der eingesetzten Endgeräte – ob Smartphone, Tablet, Desktop PC oder Scanning Glove. Damit können Unternehmen ihren Mitarbeitern für jede Aufgabe in jedem Unternehmensbereich die optimal auf Prozess- und Benutzeranforderungen ausgerichtete Softwareunterstützung anbieten. engomo steht für konfigurierte, adaptive Apps, mit denen Unternehmen ihre Prozesse schneller, zuverlässiger und einfacher abwickeln – pragmatisch und kostengünstig realisiert, in Tagen, statt Wochen oder Monaten.